

◀プラスチック用型鋼▶

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
STAVAX ESR スタバックス	SUS 420J2 改良	27~35 50~54	①耐食性、鏡面性、熱処理変寸小、ESR溶解 ②レンズ、導光板、食品容器
M333 エム333	SUS 420J2 改良	50~54	①耐食性、鏡面性、PESR溶解 ②レンズ、導光板、医療用金型
M340 エム340	ステンレス鋼	54~56	①耐食性、耐摩耗性、ESR溶解 ②エンブラ用金型
ELMAX エルマックス	SUS 440C 改良(粉末)	56~60	①耐食性、耐摩耗性、鏡面性、超清浄鋼 ②スーパーエンブラ、ディスク
M390 エム390	SUS 440C 改良(粉末)	56~60	①耐食性、超耐摩耗性、鏡面性、超清浄鋼 ②スーパーエンブラ、ディスク
M303 エム303	ステンレス調質鋼	約30	①耐食性 ②塩ビ継ぎ手
MIRRAX40 ミラックス40	ステンレス調質鋼	約40	①耐食性、鏡面性、ESR溶解 ②食品容器、透明製品用金型
RoyAlloy ロイアロイ	快削ステンレス調質鋼	30~35 (290-330HB)	①耐食性、加工歪少、S添加による良好な機械加工性 ②ステンレスモールドベース

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
M238 エム238	P20 改良調質鋼	30~35 (290-330HB)	①S55Cより高硬度 ②高靱性金型、透明製品用金型、精密金型ベース材
ASSAB618M アッサブ618エム	P20 改良調質鋼	30~35 (285-320HB)	①S55Cより高硬度 ②大型金型、高靱性金型、透明製品用金型、精密金型ベース材
IMPAX HH インパックス	P20 改良調質鋼	35~40 (340-380HB)	①高靱性、磨き性、シボ加工性 ②大型金型、高靱性金型、透明製品用金型
COOLMOULD HH クールモールド	Be-Cu 合金調質済	約40	①熱伝導性、サイクルタイム短縮 耐摩耗性、耐食性 ②ブラ型用入れ子
COOLMOULD LH クールモールド	Be-Cu 合金調質済	約30	①熱伝導性、サイクルタイム短縮 耐摩耗性、耐食性 ②ブラ型用入れ子
MOLDMAX V モールドマックスV	Ni-Si-Cr-Cu 調質済	約25	①熱伝導性、サイクルタイム短縮 耐食性、Be非含有 ②ブラ型用入れ子
RIGOR リゴア	SKD12/A2	54~59	①耐摩耗性、SKD11より被削性良 ②エンブラ用量産金型、G.F.入り樹脂用金型

◀冷間加工用型鋼▶

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
K110 ケー110	D2	56~61	①汎用ダイス鋼、シートはクロス圧延 ②パンチ、切断刃
K137 ケー137	SKD11	56~61	①汎用ダイス鋼、シートはクロス圧延 ②パンチ、切断刃
CALDIE カルダイ	マトリクス系ダイス鋼	54~60	①高靱性、高硬度、ESR溶解 高温焼戻して60HRC以上 ②ハイト材の冷間加工用
W360 ダブリュ360	マトリクス系ダイス鋼	52~57	①ESR溶解、高靱性 ②冷間鍛造型
S600 エス600	SKH51/M2	61~65	①汎用高速度工具鋼(ハイス)、シートはクロス圧延 ②切削工具、パンチ、切断刃
S705 エス705	SKH55/M41	62~66	①コバルト添加型ハイス ②切削工具、パンチ

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
VANADIS 4E バナディス 4E	SKD11 改良粉末鋼	56~64	①耐摩耗性、耐チッピング性 表面処理性、超清浄鋼 ②アルミ冷間鍛造型、軟質材加工用
VANADIS 23 バナディス 23	M3:2改良粉末ハイス	56~65	①耐摩耗性、耐チッピング性 高圧縮強度、超清浄鋼 ②冷間工具、冷間鍛造型
VANADIS 30 バナディス 30	Co入り粉末ハイス	64~67	①耐摩耗性、耐チッピング性 高圧縮強度、超清浄鋼 ②長寿命冷間工具、切削工具
VANADIS 60 バナディス 60	高C Co入り粉末ハイス	65~69	①超耐摩耗性、耐チッピング性 高圧縮強度、超清浄鋼 ②超硬パンチの代替、切削工具
S390 エス390	Co入り粉末ハイス	64~68	①耐摩耗性、耐チッピング性 高圧縮強度、超清浄鋼 ②長寿命冷間工具、切削工具
ELMAX 焼入れプレート	在庫 1~10x50x150 厚0.5mm~厚1.0mm飛び	57~60HRCに熱処理済	

◀熱間加工用型鋼▶

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
ORVAR 2M オルバー2エム	SKD61/H13	43~53	①高靱性、耐ヒートチェック性 ②熱間押出型、熱間鍛造型 ダイカスト鑄造用部品
W302 ダブリュ302	SKD61/H13	43~53	①高靱性、耐ヒートチェック性 ②熱間押出型、熱間鍛造型 ダイカスト鑄造用部品
ORVAR SUPREME オルバースープリム	SKD61/H13	43~53	①ESR溶解、異方性少、耐ヒートチェック性 ②ダイカスト型、鍛造型

商品名	JIS・AISI (対応)	使用硬さ HRC	①特長/②用途例
DIEVAR ダイバー	熱間工具鋼 SKD61改良	44~52	①ESR溶解、高温強度、高靱性 耐ヒートチェック性、焼入れ性 ②大型ダイカスト、熱間鍛造型、ホットプレス型
W360 ダブリュ360	マトリクス系ダイス鋼	52~57	①ESR溶解、高温強度、高靱性 ②鑄抜きピン、熱間鍛造型、ホットプレス型

※注：本記載の内容は予告なく変更させて頂く場合がありますので御了承下さい。

アッサブジャパン株式会社



本社 〒102-0085
東日本エリア 〒102-0085
中日本エリア 〒437-0011
西日本エリア 〒532-0011
袋井事業所 〒437-0011

東京都千代田区六番町2-8
東京都千代田区六番町2-8
静岡県袋井市村松1777-1
大阪市淀川区西中島6-1-1
静岡県袋井市村松1777-1

TEL.03 (5226) 3781 FAX.03 (5226) 6108
TEL.0538 (24) 8822 FAX.0538 (24) 7119
TEL.06 (6307) 7621 FAX.06 (6307) 7627
TEL.0538 (43) 9240 FAX.0538 (43) 9244